

Schachtunterteil

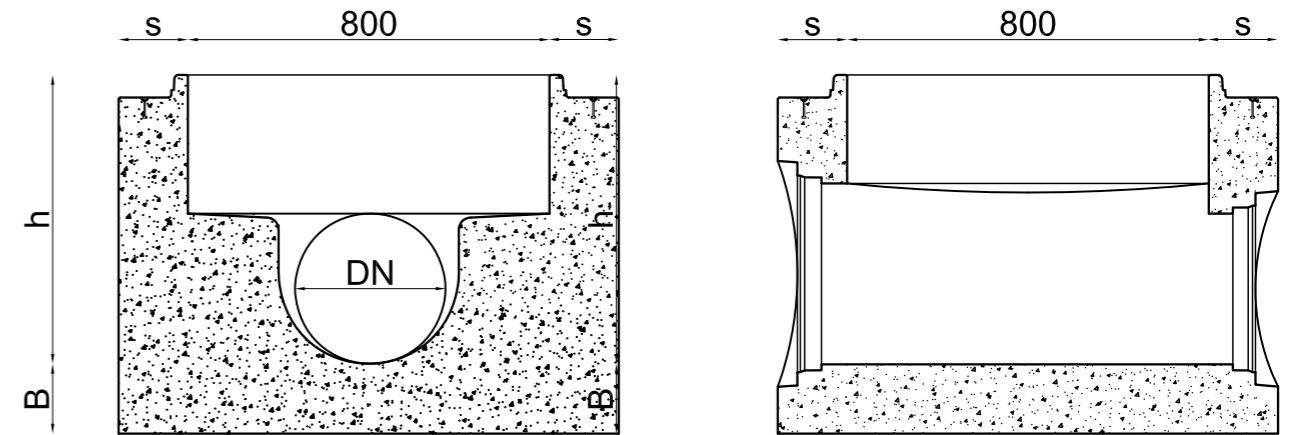
Schachtunterteil aus selbstverdichtendem Beton SCC

Schachtunterteil für vorgefertigte Inspektionskammern aus Beton mit Innendurchmesser 1000-1200-1500 mm und Eignung für die formschlüssige Verbindung von Rohren aus Beton, PVC, Steinzeug, PE, PP, Guss, GFK usw., mit folgenden Eigenschaften: monolithisches Schachtunterteil „PERFECT“ für Sieb- und Abwässer mit Herstellung aus einem Betonguss (auch Fließrinne und seitliche Randeinfassungen) für die formschlüssige Verbindung von Rohren zwischen DN 150 und DN 1000, Fertigung aus selbstverdichtendem Beton SCC für optimales Finish der Oberflächen und bessere Fließfähigkeit der Abwässer. Betonklassen (UNI EN 206):

- PERFECT Standard Klasse C 40/50 (XA2; XC4; XD3)
- PERFECT Hohe Druckfestigkeit Klasse C 60/75 (XA3; XC4; XD3)

Allgemeine Eigenschaften:

- DN innen: 1000 / 1200 / 1500;
- Vollständig monolithische Fertigung aus einem Betonguss, auch Randeinfassungen und Fließrinne;
- Wandstärke 150 mm (Mindestwert);
- Formschlüssige Verbindungen mit DN von 150 bis 1000 mm;
- Innere Nutzhöhe von 550 bis 1400 mm (je nach DN des Rohrs);
- Einrastverbindungen zwischen den Bauteilen nach DIN 4034-1;
- Neigung der Randeinfassungen zur Mitte 1:20;
- Flüssigkeitsdichtheit der formschlüssigen und sonstigen Verbindungen von und nach außen 0,50 bar;
- Gleiche Maßtoleranzen an formschlüssigen Verbindungen wie bei den normierten Verbindungen für die anzuschließenden Rohre;
- Kurvenstücke und/oder zusätzliche formschlüssige Verbindungen an der Hauptrinne mit perfekter hydraulischer Formgebung;
- Eventuelle vertikale Neigung der Muffen und Neigung der Fließrinne in Übereinstimmung mit den Projektvorgaben



Schachtunterteil SCC DN 800

Nennweite	Rinne	Innenhöhe	Unterteil	Stärke	Handling-Bügel	Gewicht
DN	DN	h	B	s	t	kg
mm	mm	mm	mm	mm		
800	150	450	150	150	3x2,5-3,0t	850
800	200	500	150	150	3x2,5-3,0t	950
800	250	550	150	150	3x2,5-3,0t	1050
800	300	600	150	150	3x2,5-3,0t	1100
800	400	700	150	150	3x2,5-3,0t	1150

In der Tabelle sind die Standard-Innenhöhen angegeben; je nach Bedarf und Projektvorgaben kann die Höhe variiert werden.

Referenznorm:

EN 1917:2004 – UNI 11385:2010

Beton:

SCC EN 206-1

Druckfestigkeitsklasse C40/50

Expositionsklasse XA2; XC4; XD3

Möglichkeit der Herstellung von Bauteilen auch mit selbstverdichtetem Beton SCC mit Druckfestigkeitsklasse C60/75

Optionen:

- Beschichtung mit Epoxidharz
- Steigeisen aus Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert
- Steigeisen aus rostfreiem Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert

Schachtunterteil

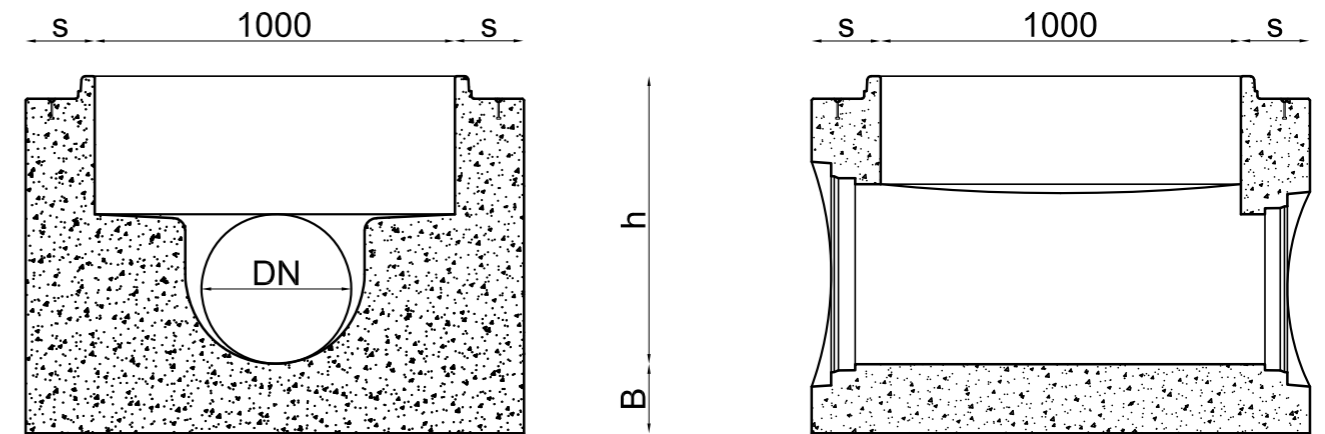
Schachtunterteil aus selbstverdichtendem Beton SCC

Schachtunterteil für vorgefertigte Inspektionskammern aus Beton mit Innendurchmesser 1000-1200-1500 mm und Eignung für die formschlüssige Verbindung von Rohren aus Beton, PVC, Steinzeug, PE, PP, Guss, GFK usw., mit folgenden Eigenschaften: monolithisches Schachtunterteil „PERFECT“ für Sieb- und Abwässer mit Herstellung aus einem Betonguss (auch Fließrinne und seitliche Randeinfassungen) für die formschlüssige Verbindung von Rohren zwischen DN 150 und DN 1000, Fertigung aus selbstverdichtendem Beton SCC für optimales Finish der Oberflächen und bessere Fließfähigkeit der Abwässer. Betonklassen (UNI EN 206):

- PERFECT Standard Klasse C 40/50 (XA2; XC4; XD3)
- PERFECT Hohe Druckfestigkeit Klasse C 60/75 (XA3; XC4; XD3)

Allgemeine Eigenschaften:

- DN innen: 1000 / 1200 / 1500;
- Vollständig monolithische Fertigung aus einem Betonguss, auch Randeinfassungen und Fließrinne;
- Wandstärke 150 mm (Mindestwert);
- Formschlüssige Verbindungen mit DN von 150 bis 1000 mm;
- Innere Nutzhöhe von 550 bis 1400 mm (je nach DN des Rohrs);
- Einrastverbindungen zwischen den Bauteilen nach DIN 4034-1;
- Neigung der Randeinfassungen zur Mitte 1:20;
- Flüssigkeitsdichtheit der formschlüssigen und sonstigen Verbindungen von und nach außen 0,50 bar;
- Gleiche Maßtoleranzen an formschlüssigen Verbindungen wie bei den normierten Verbindungen für die anzuschließenden Rohre;
- Kurvenstücke und/oder zusätzliche formschlüssige Verbindungen an der Hauptrinne mit perfekter hydraulischer Formgebung;
- Eventuelle vertikale Neigung der Muffen und Neigung der Fließrinne in Übereinstimmung mit den Projektvorgaben;



Schachtunterteil SCC DN 1000

Nennweite	Rinne	Innenhöhe	Unterteil	Stärke	Handling-Bügel	Gewicht
DN	DN	h	B	s	t	kg
mm	mm	mm	mm	mm		
1000	150	500	150	150	3x2,5-3,0t	1250
1000	200	600	150	150	3x2,5-3,0t	1360
1000	250	650	150	150	3x2,5-3,0t	1420
1000	300	700	150	150	3x2,5-3,0t	1580
1000	400	800	150	150-230	3x2,5-3,0t	1900
1000	500	1000	150	230	3x2,5-3,0t	2530
1000	600	1000	150	230	3x2,5-3,0t	2550

In der Tabelle sind die Standard-Innenhöhen angegeben; je nach Bedarf und Projektvorgaben kann die Höhe variiert werden.

Referenznorm:

EN 1917:2004 – UNI 11385:2010

Beton:

SCC EN 206-1

Druckfestigkeitsklasse C40/50

Expositionsklasse XA2; XC4; XD3

Möglichkeit der Herstellung von Bauteilen auch mit selbstverdichtetem Beton SCC mit Druckfestigkeitsklasse C60/75

Optionen:

- Beschichtung mit Epoxidharz
- Steigeisen aus Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert
- Steigeisen aus rostfreiem Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert

Schachtunterteil

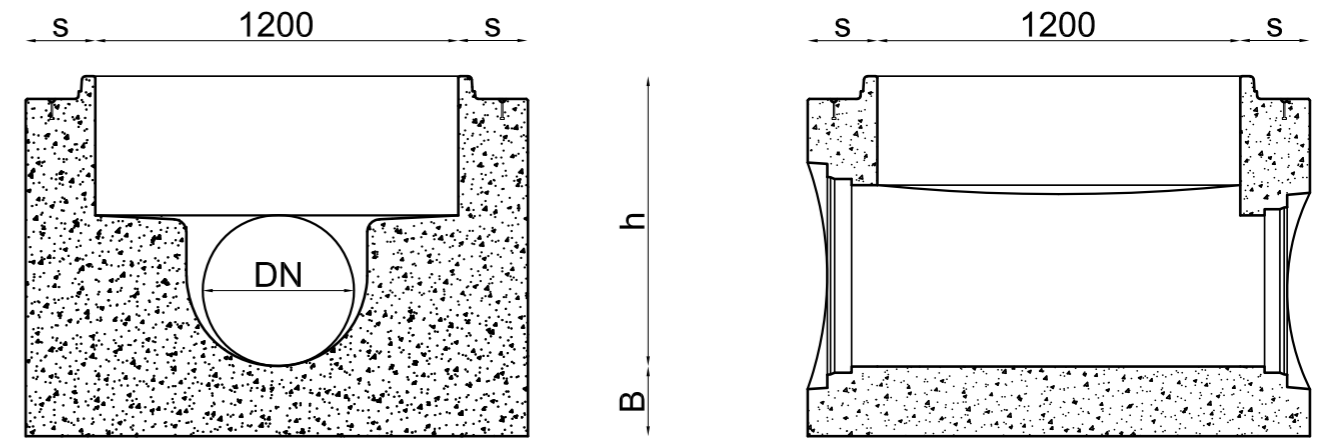
Schachtunterteil aus selbstverdichtendem Beton SCC

Schachtunterteil für vorgefertigte Inspektionskammern aus Beton mit Innendurchmesser 1000-1200-1500 mm und Eignung für die formschlüssige Verbindung von Rohren aus Beton, PVC, Steinzeug, PE, PP, Guss, GFK usw., mit folgenden Eigenschaften: monolithisches Schachtunterteil „PERFECT“ für Sieb- und Abwässer mit Herstellung aus einem Betonguss (auch Fließrinne und seitliche Randeinfassungen) für die formschlüssige Verbindung von Rohren zwischen DN 150 und DN 1000, Fertigung aus selbstverdichtendem Beton SCC für optimales Finish der Oberflächen und bessere Fließfähigkeit der Abwässer. Betonklassen (UNI EN 206):

- PERFECT Standard Klasse C 40/50 (XA2; XC4; XD3)
- PERFECT Hohe Druckfestigkeit Klasse C 60/75 (XA3; XC4; XD3)

Allgemeine Eigenschaften:

- DN innen: 1000 / 1200 / 1500;
- Vollständig monolithische Fertigung aus einem Betonguss, auch Randeinfassungen und Fließrinne;
- Wandstärke 150 mm (Mindestwert);
- Formschlüssige Verbindungen mit DN von 150 bis 1000 mm;
- Innere Nutzhöhe von 550 bis 1400 mm (je nach DN des Rohrs);
- Einrastverbindungen zwischen den Bauteilen nach DIN 4034-1;
- Neigung der Randeinfassungen zur Mitte 1:20;
- Flüssigkeitsdichtheit der formschlüssigen und sonstigen Verbindungen von und nach außen 0,50 bar;
- Gleiche Maßtoleranzen an formschlüssigen Verbindungen wie bei den normierten Verbindungen für die anzuschließenden Rohre;
- Kurvenstücke und/oder zusätzliche formschlüssige Verbindungen an der Hauptrinne mit perfekter hydraulischer Formgebung;
- Eventuelle vertikale Neigung der Muffen und Neigung der Fließrinne in Übereinstimmung mit den Projektvorgaben;



Schachtunterteil SCC DN 1200

Nennweite	Rinne	Innenhöhe	Unterteil	Stärke	Handling-Bügel	Gewicht
DN	DN	h	B	s	t	kg
mm	mm	mm	mm	mm		
1200	150	500	150	190	3x2,5-3,0t	2150
1200	200	600	150	190	3x2,5-3,0t	2150
1200	250	650	150	1590	3x2,5-3,0t	2400
1200	300	700	150	190	3x2,5-3,0t	2400
1200	400	800	150	190	3x2,5-3,0t	2600
1200	500	900	150	150-230	3x2,5-3,0t	2700-3400
1200	600	1000	150	230	3x2,5-3,0t	3500
1200	700	1200	200	230-330	3x2,5-3,0t	3500-4600
1200	800	1200	200	330	3x2,5-3,0t	4600
1200	900	1200	200	330	3x2,5-3,0t	4500
1200	1000	1200	200	330	3x2,5-3,0t	4400

In der Tabelle sind die Standard-Innenhöhen angegeben; je nach Bedarf und Projektvorgaben kann die Höhe variiert werden.

Referenznorm:

EN 1917:2004 – UNI 11385:2010

Beton:

SCC EN 206-1

Druckfestigkeitsklasse C40/50

Expositionsklasse XA2; XC4; XD3

Möglichkeit der Herstellung von Bauteilen auch mit selbstverdichtetem Beton SCC mit Druckfestigkeitsklasse C60/75

Optionen:

- Beschichtung mit Epoxidharz
- Steigeisen aus Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert
- Steigeisen aus rostfreiem Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert

Schachtunterteil

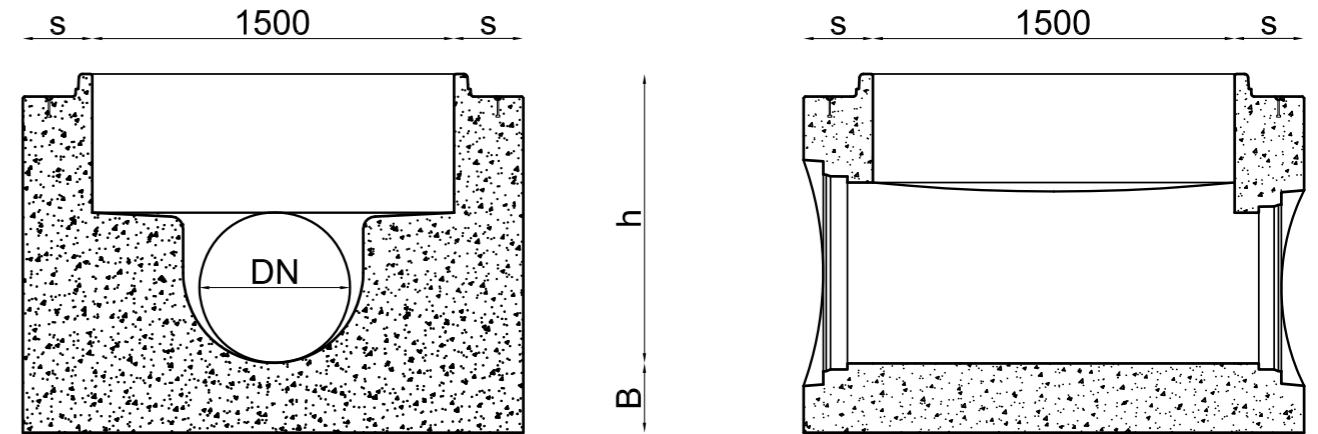
Schachtunterteil aus selbstverdichtendem Beton SCC

Schachtunterteil für vorgefertigte Inspektionskammern aus Beton mit Innendurchmesser 1000-1200-1500 mm und Eignung für die formschlüssige Verbindung von Rohren aus Beton, PVC, Steinzeug, PE, PP, Guss, GFK usw., mit folgenden Eigenschaften: monolithisches Schachtunterteil „PERFECT“ für Sieb- und Abwässer mit Herstellung aus einem Betonguss (auch Fließrinne und seitliche Randeinfassungen) für die formschlüssige Verbindung von Rohren zwischen DN 150 und DN 1000, Fertigung aus selbstverdichtendem Beton SCC für optimales Finish der Oberflächen und bessere Fließfähigkeit der Abwässer. Betonklassen (UNI EN 206):

- PERFECT Standard Klasse C 40/50 (XA2; XC4; XD3)
- PERFECT Hohe Druckfestigkeit Klasse C 60/75 (XA3; XC4; XD3)

Allgemeine Eigenschaften:

- DN innen: 1000 / 1200 / 1500;
- Vollständig monolithische Fertigung aus einem Betonguss, auch Randeinfassungen und Fließrinne;
- Wandstärke 150 mm (Mindestwert);
- Formschlüssige Verbindungen mit DN von 150 bis 1000 mm;
- Innere Nutzhöhe von 550 bis 1400 mm (je nach DN des Rohrs);
- Einrastverbindungen zwischen den Bauteilen nach DIN 4034-1;
- Neigung der Randeinfassungen zur Mitte 1:20;
- Flüssigkeitsdichtheit der formschlüssigen und sonstigen Verbindungen von und nach außen 0,50 bar;
- Gleiche Maßtoleranzen an formschlüssigen Verbindungen wie bei den normierten Verbindungen für die anzuschließenden Rohre;
- Kurvenstücke und/oder zusätzliche formschlüssige Verbindungen an der Hauptrinne mit perfekter hydraulischer Formgebung;
- Eventuelle vertikale Neigung der Muffen und Neigung der Fließrinne in Übereinstimmung mit den Projektvorgaben;



Schachtunterteil SCC DN 1500

Nennweite	Rinne	Innenhöhe	Unterteil	Stärke	Handling-Bügel	Gewicht
DN	DN	h	B	s	t	kg
mm	mm	mm	mm	mm		
1500	400	1050	150	380	4x5,0 t	3600
1500	500	1050	150	380	4x5,0 t	3900
1500	600	1200	200	380	4x5,0 t	5300
1500	700	1200	200	380	4x5,0 t	5200
1500	800	1600	200	380	4x5,0 t	5600
1500	900	1600	200	380	4x5,0 t	5450
1500	1000	1600	200	380	4x5,0 t	5300

In der Tabelle sind die Standard-Innenhöhen angegeben; je nach Bedarf und Projektvorgaben kann die Höhe variiert werden.

Referenznorm:

EN 1917:2004 – UNI 11385:2010

Beton:

SCC EN 206-1

Druckfestigkeitsklasse C40/50

Expositionsklasse XA2; XC4; XD3

Möglichkeit der Herstellung von Bauteilen auch mit selbstverdichtetem Beton SCC mit Druckfestigkeitsklasse C60/75

Optionen:

- Beschichtung mit Epoxidharz
- Steigeisen aus Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert
- Steigeisen aus rostfreiem Stahl, Polyethylen EN 13101, vormontiert